Ficha técnica

Flowfast Plus 209 Standard Binder

Resina aglutinante rápida de bajo olor

18-11-2026 / V 2

Descripción

Flowfast Plus 209 Standard Binder es un aglutinante de resina reactiva de dos componentes, incoloro y de viscosidad media, basado en tecnología libre de MMA, que combina un curado rápido con un contenido mínimo de COV y olor.

Características y Beneficios

- Fácilmente alisable
- Para entornos secos y húmedos
- Buena resistencia química
- Alta reactividad, rápido curado
- Formulación sin MMA y sin fuerte olor a metacrilato

Finalidad de uso

El aglutinante estándar Flowfast Plus 209 Standard Binder se utiliza para la fabricación de sistemas de pavimentos contínuos. También puede emplearse como capa de nivelación para superficies irregulares tras la imprimación.

Embalaje

El producto se presenta en los siguientes formatos:
- Botes metálicos de 20 kg

Color disponible

Transparente

Caducidad

12 meses a partir de la fecha de fabricación (consulte los primeros 6 dígitos del número de lote en el envase para conocer el año y el mes de producción) cuando se almacene en el envase original sin abrir.

Almacenamiento

Almacenar en un lugar seco, en su envase original sin abrir, a temperaturas de entre +5°C y +30°C. Proteger de la congelación, la luz solar directa, la humedad y la entrada de contaminantes.

Certificados

Marcado CE según EN 13813 (cuando forma parte de un sistema completo)

Ficha técnica

Flowfast Plus 209 Standard Binder

Información técnica

Adición de catalizador	Nivel de adición de catalizador (Catalyst C2) en peso como porcentaje de la resina base, dependiendo de la temperatura del soporte	Para +30°C - 2,0 % Para +20°C - 3,0 % Para +10°C - 5,0 % Para +0°C - 7,0 % Para < 0 °C - 7,0 % No se recomienda su uso a temperaturas inferiores a -5 °C.
Viscosidad	DIN 53019	~310-410 mPa*s @ +25°C y 1500*s-1 tasa de corte
Vida útil a +20°C		~15 min
Tiempo de curado en +20°C		Secado al tacto: tras 1 hora Carga completa: tras 2-3 horas Curado completo: tras 2-3 días
Información técnica sobre el producto curado		
Elongación a la rotura	EN ISO 527	1,6% (@ +20ºC) 0,6 % (@ +0°C)
Módulo de elasticidad	EN ISO 527	265 MPa (@ +20ºC) 1300 MPa (@ 0 °C)
Dureza Shore D	EN ISO 868	~65
Dureza Shore A	EN ISO 868	~85
Condiciones de aplicación		
Rango de temperatura ambiente		De -5°C a +35°C (Recomendado)
Rango de temperatura del sustrato		De -5°C a +35°C (Recomendado)
Humedad relativa ambiente		< 95 %
Humedad relativa del sustrato		< 5.5% (escala TRAMEX) < 92% RH (según BS 8203)

Condiciones de aplicación - Adicionales

A las temperaturas mencionadas, la fluidez de la resina se optimiza para lograr el mejor resultado de aplicación y se pueden mantener los consumos de material previstos.

Durante la aplicación y el curado inicial del producto, la temperatura del soporte debe ser al menos +3°C superior a la temperatura del punto de rocío.

En espacios cerrados, se recomienda una ventilación forzada con una renovación de aire de al menos 7 veces por hora.

No aplique el material bajo la luz solar directa, ya que puede impedir un curado adecuado y causar problemas de adherencia entre capas.

Para evaluar la posibilidad de aplicación fuera de estas condiciones o a temperaturas inferiores a +0°C, consulte con nuestro Departamento Técnico.

Preparación del sustrato

El producto debe aplicarse únicamente sobre soportes preparados e imprimados de acuerdo con las especificaciones del sistema y el manual de aplicación.
Asegúrese de que el soporte esté libre de grasa, partículas sueltas, suciedad, polvo o rastros de humedad, ya que podrían impedir la correcta adherencia entre capas o afectar el curado.

Realice pruebas preliminares en superficies críticas y desconocidas.

Ficha técnica

Flowfast Plus 209 Standard Binder

Los requisitos detallados para el soporte y otras condiciones de aplicación se encuentran en el documento "Requisitos del soporte para sistemas de pavimento Flowcrete".

Mezcla

Antes de su uso, el aglutinante estándar Flowfast Plus 209 Standard Binder debe agitarse cuidadosamente para lograr una distribución uniforme de la parafina contenida en el producto.

El Flowfast Plus 209 Standard Binder se mezcla completamente con el catalizador (Catalyst C2) (50 % de peróxido de dibenzoilo), siguiendo las siguientes instrucciones.

Cabe destacar que la cantidad de catalizador en polvo a añadir depende de la temperatura de aplicación.

Aplicación

El consumo de material y el método de aplicación dependen del sistema Flowfast en el que se utilice el aglutinante estándar Flowfast 209 Standard Binder MF; consulte las hojas de composición (SBU) específicas del sistema para obtener más información.

Cobertura

Consumo medio:
Flowfast Plus 209 Standard Binder (1.0 kg/m^2)
Cargas (1.6 kg/m^2)

Limpieza de herramientas

Limpie las herramientas con Flowfast 405 Cleaner o con disolventes (MEK, acetona) inmediatamente después de su aplicación; los restos ya endurecidos solo se pueden eliminar por medios mecánicos.

Garantía

Tremco CPG Iberia garantiza que todos sus productos están libres de defectos y reemplazará los materiales que se demuestren defectuosos, pero no ofrece garantía alguna sobre la apariencia del color. Tremco CPG Iberia considera que la información y las recomendaciones aquí contenidas son precisas y confiables.

Precauciones de salud y seguridad

Siga las directrices de seguridad y salud laboral aplicables al lugar donde se realice la aplicación.

Para obtener más información, consulte las fichas de datos de seguridad (SDS) de cada componente.

Tremco CPG Iberia SLU
Ronda Maiols, 1. Edificio BMC.
Local 241
08192 Sant Quirze del Vallès,
Barcelona
España
T: +34 937197005